Kleemann │ EVO Un treno di macchine prepara il granito duro in Tanzania

Il trio di macchine al lavoro nella nuova cava vicino al Lago Vittoria

Dopo un viaggio insolito, tre Kleemannimpianti - un frantoio a mascelle MOBICAT MC 110 EVO2, un frantoio a cono MOBICONE MCO 90 EVO2 e impianto di vagliatura classificatrice MOBISCREEN MSC 953 EVO – lavorano a stretto contatto in una cava di granito africana.

Scarico e trasporto in facilità

Dall’Europa, le macchine Kleemann hanno iniziato il lungo viaggio in nave fino a Dar-es-Salaam in Tanzania. Dopo lo sdoganamento, il viaggio è proseguito: su pianale ribassato, in treno e infine su una strada sterrata lunga dieci chilometri nel profondo dell’entroterra tanzaniano. La destinazione: una cava di nuova costruzione a circa 40 chilometri da Mwanza sul Lago Vittoria, dove l’azienda Sasco Trading ha lavorato il granito per la realizzazione di progetti infrastrutturali.

“Il trasporto è stato davvero speciale e complesso. Questo ha dimostrato l’importanza degli impianti mobili compatti”, afferma Markus Hofmann, Area Sales Manager Africa di Kleemann. “Grazie alla compattezza, tutte le macchine erano relativamente facili da caricare e trasportare: questo è stato un vero vantaggio.”

Un efficiente trio di impianti dal consumo di carburante straordinariamente basso

Il frantoio a mascelle MOBICAT MC 110 EVO2 esegue la pre-frantumazione del granito duro che ha dimensioni fino a 500 mm. Interviene poi il frantoio a cono Kleemann, affinando la granulometria e portandola in perfetta forma. Un impianto di vagliatura classificatrice a valle produce in definitiva tre prodotti finali di alta qualità: 0-6 mm, 6-10 mm e 10-18 mm - anche in altre varianti a seconda delle esigenze del cliente.

Il trio di impianti elabora fino a 150 tonnellate all’ora e tutto questo a fronte di un basso consumo di carburante. MC 110 EVO2 Richiede in media soltanto 12 litri gasolio all’ora, MCO 90 EVO2 ne utilizza 19 litri. Anche l’impianto di vagliatura è molto efficiente con 16 litri all’ora.

L’accoppiamento linee intelligente avverte in caso di riempimento eccessivo

L’accoppiamento intelligente delle linee garantisce un funzionamento regolare in tutto il treno di macchine. In caso di riempimento eccessivo o malfunzionamenti, ogni macchina invia segnali alla macchina a monte e a valle. Grazie al sistema di alimentazione continua (Continuous Feed System, CFS), in più, i frantoi vengono utilizzati in modo ottimale. Grazie a questo sistema di alimentazione della macchina, l'usura si riduce e le prestazioni vengono massimizzate. Inoltre, l’accoppiamento intelligente della linea garantisce la sicurezza: se viene premuto un qualsiasi arresto d’emergenza del treno di macchine, tutte le macchine si arrestano in sicurezza. “L’interconnessione intelligente è una delle importanti caratteristiche del treno di macchine. Grazie ai processi automatizzati, i nostri clienti possono aspettarsi una produzione sensibilmente maggiore e una manutenzione sensibilmente minore”, sottolinea l’esperto di Kleemann Jerry Muchiri, che ha accompagnato il progetto in Tanzania.

Comandi semplici e intuitivi con SPECTIVE CONNECT e formazione in loco

L’avvio del nuovo impianto è rapido e semplice per tutti gli utenti grazie all’intuitivo sistema operativo SPECTIVE: “I nostri dipendenti si sono destreggiati molto bene”, riferisce Sabasi Shirima, titolare di Sasco Trading. “La formazione è stata intensa, ma molto facile da capire, e l’operazione successiva è stata davvero semplice.” Un tecnico dell’assistenza Kleemann è rimasto sul posto per dieci giorni per la messa in servizio e la formazione in loco. “Sappiamo che in futuro non saremo lasciati soli quando si tratta di domande, il che è una sensazione molto positiva”, sottolinea l’imprenditore Sabasi Shirima. Lo stesso riconosce in Kleemann e Wirtgen Group un partner affidabile con una promessa di assistenza globale.

Dati e fatti sul treno di macchine

* Dimensioni del materiale di alimentazione: 0-500 mm, granito molto duro
* Prodotti finali: 0-6 mm, 6-10 mm, 10-18 mm
* Produzione oraria: circa 150 t/h

**Foto:**

  
K\_pic\_EVO2\_granite\_Tanzania\_0006

Il treno di macchine Kleemann nelle vicinanze del Lago di Vittoria in Tanzania: dopo che il granito è stato frantumato dai frantoi a mascelle e a cono, l'impianto di vagliatura classifica il materiale in tre prodotti finali definiti.

  
K\_pic\_EVO2\_granite\_Tanzania\_0003

Un team soddisfatto alla consegna delle macchine: (da sin.) Sabasi Shirima (titolare di Sasco Trading), Jerry Muchiri (Kleemann esperto in Africa), Sifaeli Muguli (titolare di Sasco Trading), Markus Hofmann (Kleemann Area Sales Manager Africa).

  
K\_pic\_EVO2\_granite\_Tanzania\_0004

Accompagnamento fin dall’inizio: Un tecnico dell’assistenza Kleemann è rimasto sul posto per dieci giorni per la messa in servizio e la formazione intensiva in loco.



K\_pic\_EVO2\_granite\_Tanzania\_0002  
Kleemann La configurazione delle macchine in un contesto sorprendente.

Nota: Queste foto sono a puro scopo esemplificativo. Per la stampa nelle varie pubblicazioni siete pregati di utilizzare le foto da 300 dpi di risoluzione disponibili per il download.

È possibile reperire ulteriori informazioni presso:

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Deutschland

Telefono: +49 (0) 2645 131 – 1966

Fax: +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com